QUÍMICOS

ECUALIZACIÓN

TRATAMIENTO FISICOQUÍMICO

SEPARACIÓN SÓLIDOS

DESHIDRATACIÓN

AGUA RESIDUAL INDUSTRIAL

LÍMITE BATERÍA

100-TK-01

100-P-01

100-MX-01?

100-TK-02

100-P-02

PH

100-MX-02

100-TK-03

ORP

100-MX-03

100-TK-04

100-MX-04

100-TK-05

100-MX-05

100-TK-06

PH

LÍMITE BATERÍA

DESCARGA FINAL

100-PS-01
CLARIFICADOR

600-MX-01

600-TK-01

600-P-01

600-TK-02

600-MX-03

600-P-02

600-SD-01

TORTAS

600-M-02

800-TK-01

800-P-02

800-P-01

800-MX-01

800-TK-02

800-P-03

800-MX-02

800-TK-03

800-P-04

800-P-05

800-TK-04

800-P-06

800-MX-03

800-TK-05

600-P-03

600-MX-02

600-TK-03

CONVENCIONES

- EQUIPOS
- LÍNEA DE PROCESO
- LÍNEA DE QUÍMICOS
- LÍNEA DE LODOS
- LÍNEA DE CLARIFICADO
- LÍMITE DE BATERÍA
- LOCALIZADO EN SITIO

TAG	100-TK-01	100-P-01	100-TK-02	100-P-02	100-TK-03	100-MX-02	100-TK-04	100-MX-03	100-TK-05	100-MX-04	100-TK-06	100-MX-01	100-PS-01	600-TK-01	600-P-01	600-TK-02	600-MX-02	600-P-02	600-SD-01	600-M-02	600-P-03	600-TK-03	600-MX-02	600-P-01	800-P-02	800-TK-01	800-P-03	800-TK-02	800-MX-01	800-P-04	800-TK-03	800-MX-02	800-P-05	800-TK-04	800-P-06	800-TK-05	800-MX-03
NOMBRE	Tanque	Bomba	Tanque	Bomba	Tanque de Acidificación	Agitador	Tanque de Reduccion de cromo	Agitador	Tanque de Precipitacion	Agitador	Tanque de Floculacion	Agitador	Clarificador	Tanque de Lodos	Bomba	Tanque de acondicionamienta de lodos	Agitador	Bomba	Filtro Pensa	Tolva de Almacenamoento	Bomba	Tanque de deshidratacion de Polimero	Agitador	Bomba	Bomba	Tanque de almacenamiento de Acido	Bomba	Tanque de agente Reductor	Agitador	Bomba	Tanque de acentes de Precipitacion	Agitador	Bomba	Tanque de acentes de Precipitacion	Bomba	Tanque de Polimero Flocurante	Agitador
NAME	Tank	Pump	Storage tank clarified water	Pump	Acidification Tank	Mixer	Chrome Reducing tank	Mixer	Precipitation Tank	Mixer	Floculation Tank	Mixer	Clarifier	Sludge Tank	Pump	Aconditioner sludge Tank	Mixer	Pump	filter press	Storage Hopper	Pump	Dewatering plymer Tank	Mixer	Pump	Pump	Storage Tank Acid	Pump	Redicing Agent Tank	Mixer	Pump	Precipitatio Agent Tank	Mixer	Pump	Precipitation Agent Tank 2	Pump	Floculant Ploymer tank	Mixer

NOTAS IMPORTANTES

PROVEEDOR

INFORMACIÓN CONFIDENCIAL PROHIBIDA SU REPRODUCCIÓN TOTAL O PARCIAL

COPIA PRELIMINAR

ESPACIO PARA SELLO

TEPSA

Cra. 106B No. 15 - 25 Int. 5 Bodega - Antiguo Country Teléfono: (57-2)262 - Fax: (57)14 www.tepsa.com.co

ISO 9001

REV.	FECHA	DESCRIPCIÓN	DIBUJÓ	REVISÓ	APROBÓ
A	29/10/2014	PLANO FINAL	J.M.G.	H.F.M.	E.J.J.

REVISIONES

REV.	FECHA	DESCRIPCIÓN	DIBUJÓ	REVISÓ	APROBÓ

REVISIONES

CLIENTE: ADELCA

PROYECTO: PTARI

CONTIENE: PLANTA DE TRATAMIENTO AGUA RESIDUAL INDUSTRIAL PARA REMOCIÓN DE METÁLES

	INICIALES	FIRMA
DIBUJÓ :	J.M.G.	
REVISÓ :	H.F.M.	
VERIFICÓ :		
APROBÓ :	E.J.J	

FECHA: DD/MM/AAAA: 29/10/2014

ESCALA : SIN

UNIDADES :

PÁGINA : 1/1

ARCHIVO CAD : COT-26_14-01D.dwg

VERSIÓN A

FORMATO: A1 841 x 594 mm

PLANO No.: COT-26_14-01D

REVISIÓN: 0

CAD

E:\WORK\COTIZACIONES-2014\COT-26_14\PLANOS\DIAGRAMAS\DIAGRAMA PFD_PROPUESTA\PROYECTO DWG\COT-26_14-01D.DWG